BUCHER hydraulics

iValve – Die Familie ist komplett

E.Goenechea, Entwicklung Systeme
14.10.2015, VFA-Forum interlift'15

BUCHER hydraulics

iValve – Die Familie ist komplett

- Das iValve und seine Funktion(en)
- Die Ventilfamilie
- Die Produktfamilie

BUCHER hydraulics

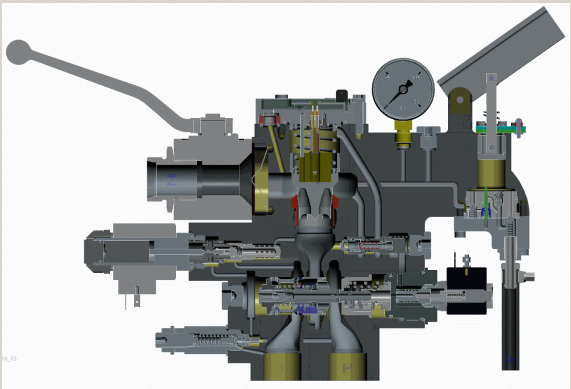
iValve – Die Familie ist komplett

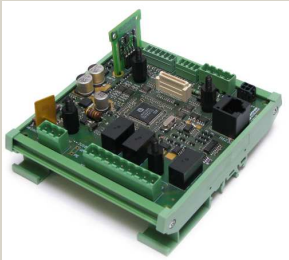
Einige Ziele der iValve Entwicklung waren:

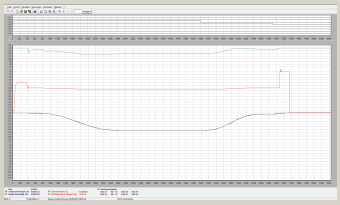
- Elektronisch geregeltes Liftregelventil
  (optimale Fahrtkurve zum Wohle des: Komforts, Energieverbrauchs und der Wärmebilanz)
- Minimierter Verdrahtungs- und Installationsaufwand dank maximaler Integration
  (A3-Funktion, Druckschalter, elektr. Notablassfunktion, iCon, …)
- Minimaler Inbetriebnahme- und Einstellaufwand dank iTeach
  (Selbsteinstellung der optimalen Fahrtkurve, Wegfall mechanischer Einstellungen, mächtige Analysefunktionen)
- Minimaler Instandhaltungsaufwand
  (Reduktion der Ersatzteile, iWin, iMonitoring)

BUCHER hydraulics

iValve – Die Familie ist komplett







iValve – Die Familie ist komplett

Die Ventilfamilie:

- 2012 ging das i250 in Serie, danach das i500
- 2014 ging das i250VF in Serie und heute das i500VF

iValve – Die Familie ist komplett

Die Ventilfamilie:

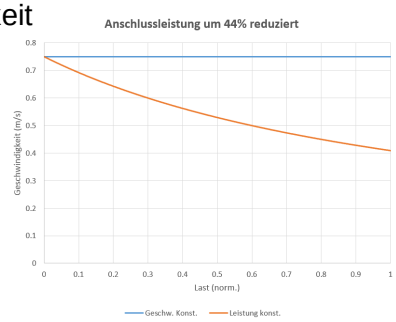
- Das VF: «Eco Line»…
- Signifikante Verbesserung des Wirkungsgrades dank Umrichtertechnologie
- Höhere Fahrtenzahlen ohne Kühler
- Lösung für «Vielfahrer»

BUCHER hydraulics

iValve – Die Familie ist komplett

Die Produktfamilie:

- konstante Leistung «Eco Line^{plus}»
- Reduziert im Gegensatz zu «konstante Geschwindigkeit» bei hohen Lasten die Sollgeschwindigkeit
- deutliche Reduktion der Anschlussleistung



typischer Personenaufzug:

640kg, 0.75m/sec, 10.2m, Rucksack 2:1

→ 44% (28A → 15.7A)

→ - 103.30 €/Mt. (Endesa)

BUCHER hydraulics

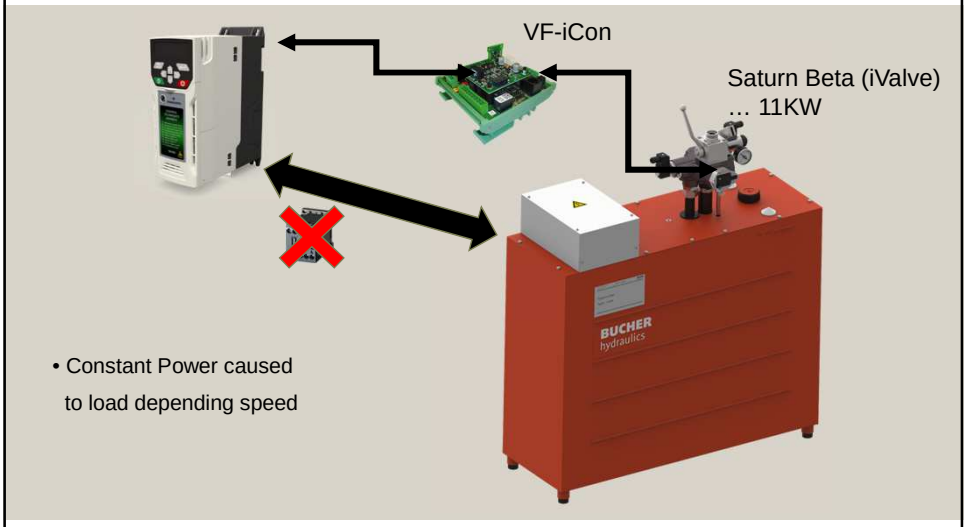
iValve – Die Familie ist komplett

Die Produktfamilie:

- Am unteren Leistungs-Ende: «VF-Light»
- Für Anlagen <11kW die Lösung die Vorteile der konstanten Geschwindigkeit zu kombinieren mit der Kostenstruktur eines CF-Aggregates

BUCHER hydraulics

VF-Light

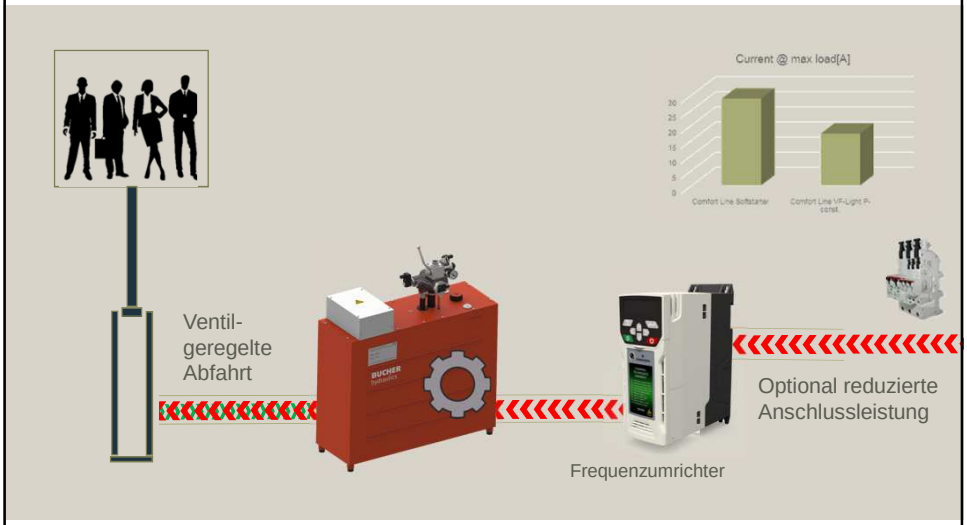


- Constant Power caused to load depending speed

BUCHER hydraulics

VF-Light

VF-Light



iValve – Die Familie ist komplett

Die Produktfamilie:

- Am oberen Leistungs-Ende: Supercaps
- Das «Hydraulische Gegengewicht» bekannt aus der Orion Alpha Baureihe wird zeitgemäss beim iValve durch ein «elektrisches Gegengewicht» ersetzt

BUCHER hydraulics

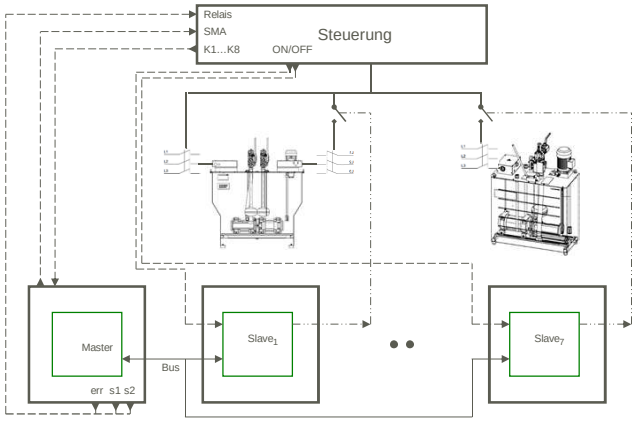
iValve – Die Familie ist komplett

BUCHER hydraulics

iValve – Die Familie ist komplett

Die Produktfamilie:

- MultiValveSystem
- Reduziert den Ersatzteilbedarf
- > 500 l/min



BUCHER
hydraulics

Herzlichen Dank

Dr.-Ing. E.Goenechea, Entwicklung Systeme
14.10.2015, VFA-Forum interlift'15