

DIN EN 1218-4 Berichtigung 1



ICS 79.120.10

Es wird empfohlen, auf der betroffenen Norm
einen Hinweis auf diese Berichtigung zu
machen.

**Sicherheit von Holzbearbeitungsmaschinen –
Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen –
Teil 4: Kantenanleimmaschinen mit Kettenbandvorschub;
Deutsche Fassung EN 1218-4:2004, Berichtigungen zu
DIN EN 1218-4:2004-12;
Deutsche Fassung EN 1218-4:2004/AC:2006**

Safety of woodworking machines –
Tenoning machines –
Part 4: Edge banding machines fed by chain(s);
German version EN 1218-4:2004, Corrigenda to DIN EN 1218-4:2004-12;
German version EN 1218-4:2004/AC:2006

Sécurité des machines pour le travail du bois –
Tenonneuses –
Partie 4: Machines à plaquer sur chant à chaîne(s);
Version allemande EN 1218-4:2004, Corrigenda à DIN EN 1218-4:2004-12;
Version allemande EN 1218-4:2004/AC:2006

Gesamtumfang 2 Seiten

Normenausschuss Maschinenbau (NAM) im DIN



In
DIN EN 1218-4:2004-12
sind aufgrund der europäischen Berichtigung EN 1218-4:2004/AC:2006 folgende Korrekturen vorzunehmen:

6.3 Betriebsanleitung

d) *Berichtige* „6.5.1 e)“ in „6.5.1 d)“;

Anhang A

Bild A.3

Füge die folgende Legende hinzu:

9 Befehlseinrichtung zum In-Gang-Setzen/Still-Setzen